



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Conforme a EN 15804 e ISO 14025

Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver

Fecha de realización : Octubre 2016
Versión : 1.0



The **environmental impacts** of this product have been assessed over its **whole life cycle**. Its Environmental Product Declaration has been verified by an **independent third party**.

N° DE VERIFICACIÓN

ES057571-9



BUREAU VERITAS
Certification



Verificación Verification

Concedida a / Awarded to

SAINT GOBAIN PLACO IBÉRICA SA

CL PRÍNCIPE DE VERGARA, 132
28002 MADRID
SPAIN

Bureau Veritas Certification verifica que la Declaración Ambiental de Producto ha sido validada en base a la documentación, datos e información evaluados durante el proceso de verificación.

Bureau Veritas Certification verifies that the Environmental Product Declaration is validated on the basis of documents, data and information evaluated during the verification process.

NORMA / STANDARD

UNE-EN-15804:2012

La verificación se aplica a:
Scope of verification

Mortero de protección pasiva contra el fuego IGNIVER

Número del certificado
Certificate Number

ES057571-9

Director de Certificación / Certification Manager

Aprobación original :
Original approval date :

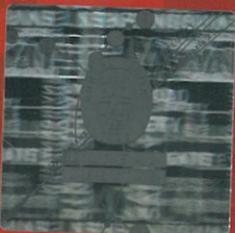
24/10/2016

Certificado en vigor:
Effective date:

24/10/2016

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación
This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification services

Entidad de Certificación / Certification Body: Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, Pol. Ind. La Granja, 28108 Alcobendas - Madrid, Spain



1. Información General

Fabricante: Saint-Gobain Placo Ibérica
Calle Príncipe de Vergara 132
28002 Madrid

Contacto: www.placo.es

RCP utilizada: El ACV de esta presente DAP se basa en:

- Guía Metodológica de Saint-Gobain para Productos de construcción
- Norma EN 15.804:2.012

Nombre del producto: Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver.

Fecha de emisión: 24/10/2016

Válido hasta: 24/10/2021 (periodo de validez de 5 años)

Verificación: se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo a la norma ISO 14.025:2.010. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte: **Bureau Veritas Certificación**. Las RCP utilizadas han sido las mencionadas anteriormente.

Alcance: Este ACV está basado en datos de producción del año 2.013 correspondientes a un centro de fabricación situado en Soneja (Castellón).

La presente DAP cubre los módulos de información A1 a C4 (de cuna a tumba) definidos en la norma EN 15.804:2.012.

La unidad funcional es 1 kg de Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver aplicado.

La norma CEN EN 15.804 sirve como base de las RCP^a

Verificación independiente de la declaración, de acuerdo a la norma EN ISO 14.025:2.010

Interna

Externa

Verificador por tercera parte^b:

Marcel Gómez, Bureau Veritas Certificación

^a **Reglas de Categoría de Producto**

^b **Opcional para comunicaciones negocio a negocio; obligatorio para comunicaciones negocio a consumidor (ver EN ISO 14.025:2.010, 9.4)**

Saint-Gobain Placo Ibérica es líder en fabricación y comercialización de yeso, Placa de Yeso Laminado y techos. En la actualidad, Saint-Gobain Placo Ibérica cuenta con 7 centros de fabricación de yeso y Placa de Yeso Laminado (PYL), así como varias canteras distribuidas por toda la geografía peninsular.

Los productos en base yeso de Saint-Gobain Placo Ibérica no solamente contribuyen a impulsar la arquitectura sostenible, sino que además responden a las exigencias técnicas en materia de protección contra incendios, resistencia a la humedad y aislamiento térmico y acústico, a través de un material que se obtiene directamente de la naturaleza sin sufrir alteraciones sustanciales y que contribuye a hacernos la vida más confortable.

Saint-Gobain Placo Ibérica se convirtió en la primera empresa del sector en certificar su sistema de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14.001 y es pionero en seguridad al certificar el 100% de sus instalaciones de producción en OHSAS 18.001 a través de una empresa acreditada por ENAC. Además, aplicando la norma ISO14.006 de ecodiseño podemos conocer y minimizar los impactos ambientales de nuestros productos en todo su ciclo de vida desde la fase de diseño.

2. Descripción del producto

2.1 Descripción y uso del producto

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver es un producto en base yeso formulado especialmente para la protección frente al fuego de estructuras metálicas entre 15 y 180 minutos, bajo norma UNE ENV 13381 – 4: 2005, protección frente al fuego de forjados mixtos hormigón - chapa colaborante, bajo norma UNE ENV 13381 – 5: 2005 y estructuras de hormigón.

Está en posesión del DITE (Documento de Idoneidad técnica europeo) 13/0894 “Revestimiento para la protección de elementos constructivos frente al fuego”.

El mortero Igniver se aplica por vía húmeda mediante máquina de proyección.

2.2 Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto de Mortero de protección pasiva contra el fuego

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver se compone de yeso (procedente de mineral natural), vermiculita y aditivos especiales.

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver se paletiza en palé de 64 unidades de sacos de 18kg.

2.3 Datos técnicos

El Mortero de protección pasiva contra el fuego Igniver está caracterizado mediante DITE 13/0894, según Guía ETAG 018, realizado por el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja.

CLASIFICACIÓN SEGÚN ETAG 018. Parte 1 y 3	Condiciones ambientales Z2. Categorías de uso tipo 4 y 5
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.22 W/mK
RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DE AGUA (μ)	9
COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO (EUROCLASES)	A1 (no contribución al fuego)

El producto Igniver, no contiene en su composición sustancias peligrosas sometidas a autorización (Candidate List of Substances of Very High Concern). Al mismo tiempo, no emite sustancias peligrosas al aire, agua o suelo durante su etapa de uso.

3. Información para el Cálculo del ACV

UNIDAD FUNCIONAL/ UNIDAD DECLARADA	La unidad funcional es 1 kg de Mortero de protección pasiva frente al fuego aplicado.
LÍMITES DEL SISTEMA	De la cuna a la tumba
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	50 años
REGLAS DE CORTE	Deben incluirse como mínimo el 99% de los datos del total de flujos de entrada aguas arriba y del módulo central.
ASIGNACIONES	Datos de producción. Los datos de reciclado, energía y residuos se han calculado en base a la masa del producto.
CALIDAD DE LOS DATOS	Los datos de producto se han obtenido a partir de la información de los centros productivos de Saint-Gobain Placo Ibérica durante el periodo 2.013.
DATOS DE SOPORTE	Todos los datos principales se han obtenido de Saint-Gobain Placo Ibérica. Los datos secundarios se han obtenido usando el software SimaPro y las bases de datos Ecoinvent 3. Los modelos de impacto utilizados corresponden a CML 2.001 y EDIP 2003.
COBERTURA GEOGRÁFICA PERÍODO	España y Portugal 2.013

En consonancia con las directrices de la norma europea EN 15.804, las DAP`s de los productos de construcción no serán comparables si no cumplen con este estándar.

Conforme al estándar ISO 21.930, las DAP`s no serán comparables si proceden de metodologías diferentes.

4. ACV: Escenarios e información técnica adicional

Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida



Etapa de Producto, A1-A3

Descripción de las etapas:

A1, Suministro de Materias Primas

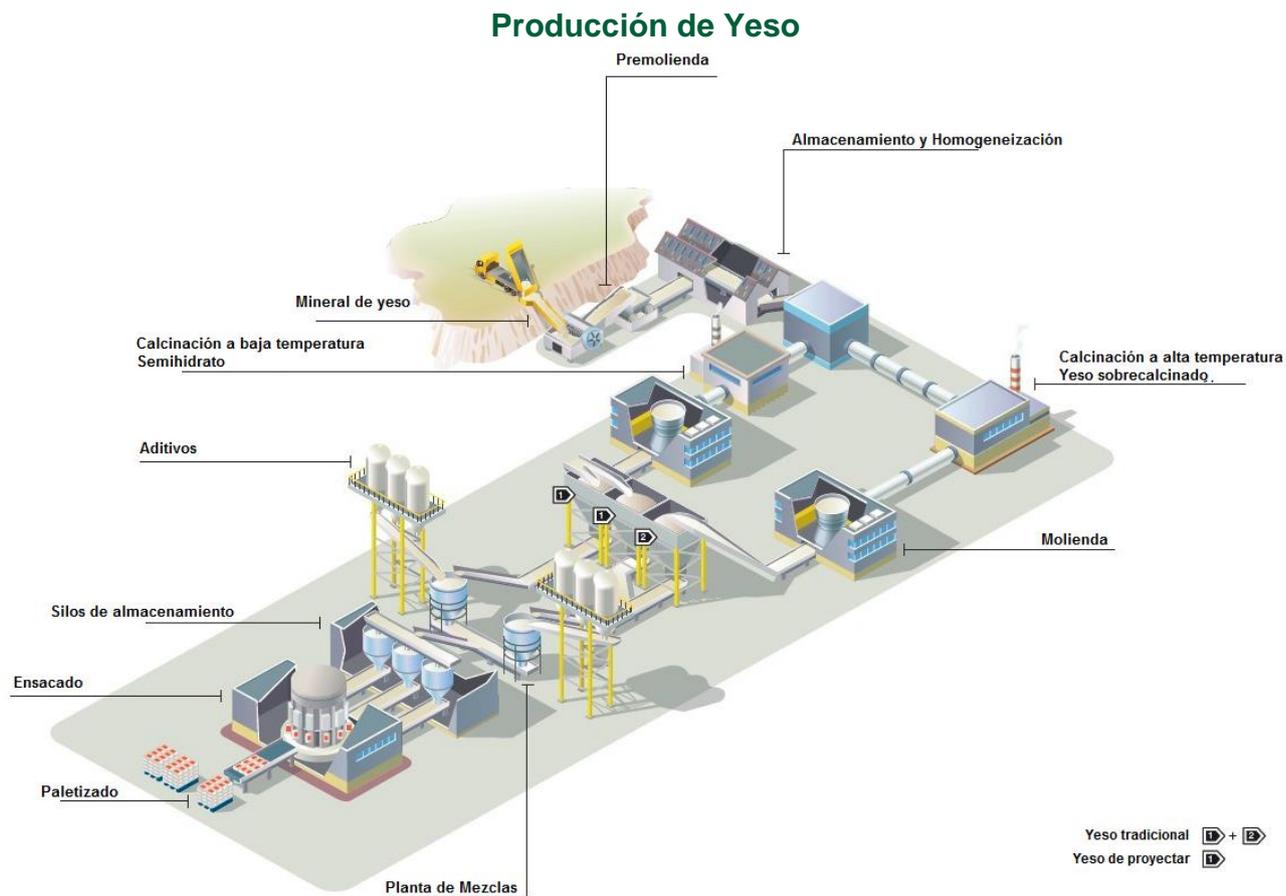
Este módulo tiene en cuenta la extracción y procesamiento de las materias primas y el procesamiento de material de entrada secundario (por ejemplo, procesos de reciclado). Incluye la extracción y procesamiento de todas las materias primas y energía que se produce anteriormente al proceso de fabricación estudiado.

A2, Transporte a la Fábrica

Las materias primas se transportan a la planta de fabricación. En nuestro caso, el modelo utilizado incluye el transporte por carretera, barco o tren de cada una de las materias primas.

A3, Fabricación

Este módulo contempla el aprovisionamiento de todos los materiales, productos y energía, así como la gestión final de los residuos o su depósito final. Incluye la fabricación del producto y el embalaje. También se tiene en cuenta la producción de material de embalaje y el procesamiento de los residuos resultantes de esta etapa.



Fabricación

El mineral de yeso se encuentra normalmente en superficie y hasta profundidades de veinte metros, y se extrae con ayuda de explosiones controladas que generan una gran variedad de tamaños de roca.

Se reduce la piedra hasta un tamaño máximo de veinte milímetros mediante molinos de impacto y de mandíbulas. La homogeneización del tamaño del mineral de yeso permite mayor regularidad en el proceso industrial de elaboración. El yeso en forma de fino polvo se consigue haciéndolo pasar por molinos especiales combinados con cribas que aseguran una granulometría adecuada para su aplicación.

Para transformar el mineral en un producto útil para la construcción se elimina parte del agua contenida en su estructura mediante la deshidratación en hornos rotativos especiales. A continuación se mezcla con otros aditivos en plantas de aditivación.

El yeso se sirve en sacos de papel kraft muy resistentes, con códigos de colores que identifican el tipo de producto. Los sacos se disponen en varias alturas sobre resistentes palés de madera que permiten su transporte y almacenamiento en perfecto estado. Los palés se sirven opcionalmente retractilados o enfardados para dotarlos de mayor protección.

Los palés formados están dispuestos para su carga en camiones o en contenedores que los llevarán a su destino.

Etapa de proceso de construcción, A4-A5

Descripción de la etapa: El proceso de construcción se divide en 2 módulos: “transporte a la obra”, A4, e “instalación”, A5.

A4, Transporte a la Obra

En este módulo se incluye el transporte desde la puerta de la fábrica hasta el lugar de la obra donde se instalará el producto.

El transporte se calcula sobre la base de unos parámetros característicos que se describen en la tabla siguiente.

PARÁMETRO	VALOR (expresados en unidad funcional/unidad declarada)
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado, por ejemplo si se trata de un camión de larga distancia, un barco, etc.	Camión de gran tonelaje con una carga media de 24 tn y un consumo diesel de 0.26 litros por km
Distancia	151 km
Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga)	100 % de la capacidad, en volumen 0 % de retornos vacíos
Densidad aparente del producto transportado	745 kg/m ³
Factor de capacidad de uso, en volumen	1 (predeterminado)

A5, Instalación en el edificio:

En este módulo se incluyen:

- El suministro de todos los materiales, productos y energía necesarios para la instalación.
- Los residuos o desechos derivados de los productos generados durante la etapa de construcción y su tratamiento final o envío a vertedero.
- Los impactos y aspectos relacionados con otras pérdidas producidas durante la etapa de construcción (por ejemplo, producción, transporte, procesado de residuos y depósito de los productos y materiales).

PARÁMETRO	VALOR (expresados en unidad funcional/unidad declarada)
Materiales secundarios para la instalación (especificados por tipo)	Ninguno
Consumo de agua	0.74 litros/ kg de yeso
Consumo de otros recursos	Ninguno
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y su consumo durante el proceso de instalación	1.820E-4 kwh (máquina de proyectar) Mix eléctrico español.
Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos, generados durante la instalación del producto (especificados por tipo)	Yeso: 0.05 kg (5% de residuos de instalación)
Flujos de salida de materiales (especificados por tipo) resultantes del procesado de residuos en el lugar de la obra, por ejemplo durante la recogida para su reciclaje, recuperación energética o vertido (especificando la ruta)	Yeso: 0.05 kg (5% de residuos de instalación) Sacos: 0.003 kg Funda de plástico: 0.0004 kg
Emissiones directas a aire, suelo o agua	Ninguna

Fase de Uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

Descripción de la etapa: La etapa de utilización del producto se subdivide en los siguientes módulos:

- B1: Uso
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación, incluyendo aprovisionamiento y transporte de todas las materias primas y productos, consumos de energía y agua y el procesado o depósito final de residuos durante la etapa de uso. Estos módulos de información también incluyen los impactos y aspectos relativos a las pérdidas producidas durante parte de la etapa de uso (por ejemplo, producción, transporte y procesado o depósito de residuos de todos los productos y materiales).
- B6: Uso de la energía operacional
- B7: Uso del agua operacional

Descripción de los escenarios e información técnica adicional:

El producto tiene un tiempo de vida útil de referencia de 50 años. Esto supone que el producto puede permanecer en su lugar dentro del edificio sin necesitar mantenimiento, reparación, sustitución o rehabilitación durante este periodo de tiempo, en condiciones normales de uso. El Yeso de proyección aligerado de Saint-Gobain Placo Ibérica es un producto pasivo dentro del edificio; por lo tanto, no tiene impacto en esta etapa del ciclo de vida.

Etapa de Fin de Vida, C1-C4

Descripción de la etapa: en esta fase se incluyen los diferentes módulos que se detallan a continuación:

C1, Deconstrucción, desmantelamiento, demolición

C2, Transporte del producto desechado hasta el lugar de procesado

C3, Procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje

C4, Vertido (eliminación), pre-tratamiento físico y gestión, incluyendo el suministro y transporte de todos los materiales y productos, así como el uso de energía y agua asociado.

Fin de vida:

PARÁMETRO	VALOR/DESCRIPCIÓN
Proceso de recogida de residuo especificado por tipo	100% a vertedero, recogidos y mezclados con el resto de residuos de la construcción
Sistema de recuperación especificado por tipo	0% reciclaje
Vertido especificado por tipo	100% vertedero
Supuestos para el desarrollo del escenario (ej, transporte)	De media, los residuos de yeso son transportados 50 km mediante camiones desde el lugar de construcción/demolición hasta el lugar de tratamiento final o depósito

Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D

Descripción de la etapa:

El módulo D incluye potenciales procesos de reutilización, recuperación y/o reciclaje, expresados como impactos y beneficios netos. No se ha tenido en cuenta a la hora de realizar el ACV del producto.

5. Resultados del ACV

Descripción de los límites del sistema (X= incluido en el ACV, MND= módulo no declarado)

ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO								ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA
Suministro de materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Proceso de construcción- instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Uso de energía operacional	Uso de agua operacional	Deconstrucción - demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Vertedero	Reutilización- recuperación	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MND	

IMPACTOS AMBIENTALES

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Potencial de Calentamiento global (GWP) <i>kg CO₂ equiv/UF</i>	2.1E-01	2.7E-02	1.3E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	8.4E-03	0	5.4E-03	0
Contribución total de calentamiento global resultante de la emisión de una unidad de gas a la atmósfera con respecto a una unidad de gas de referencia, que es el dióxido de carbono, al que se le asigna un valor de 1.															
 Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP) <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	2.3E-08	4.9E-09	1.6E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1.5E-09	0	1.8E-09	0
Destrucción de la capa de ozono estratosférico que protege a la tierra de los rayos ultravioletas (perjudiciales para la vida). Este proceso de destrucción del ozono se debe a la ruptura de ciertos compuestos que contienen cloro y bromo (clorofluorocarbonos o halones) cuando éstos llegan a la estratosfera, causando la ruptura catalítica de las moléculas de ozono.															
 Potencial de Acidificación del suelo y de los Recursos del agua (AP) <i>kg SO₂ equiv/UF</i>	1.2E-03	1.3E-04	7.4E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	3.5E-05	0	4.1E-05	0
La lluvia ácida tiene impactos negativos en los ecosistemas naturales y el medio ambiente. Las principales fuentes de emisiones de sustancias acidificantes son la agricultura y combustión de combustibles fósiles utilizados para la producción de electricidad, la calefacción y el transporte.															
 Potencial de Eutrofización (EP) <i>kg (PO₄)³⁻ equiv/UF</i>	2.9E-04	2.5E-05	1.9E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	7.4E-06	0	8.5E-06	0
Efectos biológicos adversos derivados del excesivo enriquecimiento con nutrientes de las aguas y las superficies continentales															
 Potencial de Formación de Ozono Troposférico (POPC) <i>Kg etileno equiv/UF</i>	8.9E-05	5.3E-06	5.0E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1.5E-06	0	2.0E-06	0
Reacciones químicas ocasionadas por la energía de la luz del sol. La reacción de óxidos de nitrógeno con hidrocarburos en presencia de luz solar para formar ozono es un ejemplo de reacción fotoquímica.															
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos No Fósiles (ADP- elementos) <i>kg Sb equiv/UF</i>	4.7E-07	8.3E-08	3.1E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	2.7E-08	0	6.8E-09	0
 Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos Fósiles (ADP- combustibles fósiles) <i>MJ/UF</i>	3.6E+00	4.3E-01	2.2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1.4E-01	0	1.6E-01	0
Consumo de recursos no renovables con la consiguiente reducción de disponibilidad para las generaciones futuras.															

USO DE RECURSOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción /Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	4.6E-01	5.2E-03	2.4E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	1.6E-03	0	3.6E-03	0
 Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - MJ/UF	4.6E-01	5.2E-03	2.4E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	1.6E-03	0	3.6E-03	0
 Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	3.6E+00	4.3E-01	2.2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1.4E-01	0	1.6E-01	0
 Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - MJ/UF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima). - MJ/UF	3.6E+00	4.3E-01	2.2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1.4E-01	0	1.6E-01	0
 Uso de materiales secundarios. - kg/UF	2.6E-02	1.5E-04	1.3E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	4.7E-05	0	1.8E-04	0
 Uso de combustibles secundarios renovables - MJ/UF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Uso de combustibles secundarios no renovables - MJ/UF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Uso neto de recursos de agua corriente - m³/UF	9.5E-04	7.7E-05	9.3E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	2.5E-05	0	1.7E-04	0

CATEGORÍAS DE RESIDUOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/ Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Residuos peligrosos vertidos <i>kg/UF</i>	5.8E-06	2.4E-07	3.2E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	7.6E-08	0	1.0E-07	0
 Residuos no peligrosos vertidos <i>kg/UF</i>	1.9E-02	1.8E-02	5.3E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	6.0E-03	0	1.0E+00	0
 Residuos radiactivos vertidos <i>kg/UF</i>	1.0E-05	2.8E-06	7.7E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	8.7E-07	0	1.0E-06	0

OTROS FLUJOS DE SALIDA

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción / Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
 Componentes para su reutilización <i>Kg/UF</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Materiales para el reciclaje <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Materiales para valorización energética (recuperación de energía) <i>kg/UF</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
 Energía Exportada (eléctrica, térmica, ...) <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

6. Interpretación del ACV

La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. En esta etapa se genera más del 78% de los impactos asociados al calentamiento global, consumo de recurso no renovables y consumo de energía.

Durante la etapa de transporte, los impactos generados en esta son inferiores al 12% y están asociados principalmente al consumo de recursos no renovables y de energía.

En la etapa de instalación el principal impacto es el consumo de agua con un 42.5% del total del impacto en todo el ciclo de vida.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso del producto ya que el Yeso de proyección aligerado es un producto pasivo dentro del edificio y no tiene impacto en esta etapa del ciclo de vida.

Cuando el producto llega a su fin de vida, el principal impacto es la generación de residuos con un 92% del total de los residuos generados en todo el ciclo de vida.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente.

(4) Este indicador corresponde a la suma de residuos (peligrosos, no peligrosos y radiactivos).

7. Información sobre salud

Consultar www.placo.es

8. Contribución positiva al medio ambiente

Los yesos que Saint-Gobain Placo Ibérica produce en España son fabricadas dando prioridad a los aspectos medioambientales a lo largo del Ciclo de Vida del Producto. Para conseguir esto, trabajamos constantemente en el desarrollo de proyectos que minimicen los impactos medioambientales tanto del producto como del proceso de fabricación a través del sistema de mejora continua World Class Manufacturing. Además, existe un trabajo continuo por parte de Saint-Gobain Placo Ibérica tanto con proveedores, como con contratistas y clientes para mejorar el impacto medioambiental global del producto.

Los rechazos internos de la cadena de producción son reciclados en el mismo proceso. Esto es posible gracias a la capacidad del yeso de ser reciclado hasta el infinito, sin mermar sus propiedades, lo que permite que el ciclo de vida sea eterno.

Saint-Gobain Placo Ibérica, en este profundo compromiso con el Medio Ambiente, también trabaja en la restauración de sus antiguas canteras y en el desarrollo sostenible del entorno de éstas, motivo por el cual Saint-Gobain Placo Ibérica ha recibido varios premios a nivel nacional.

Saint-Gobain Placo Ibérica dispone de certificación en el Sistema de Gestión Ambiental ISO 14.001 en todos sus centros.

Hemos sido también la primera empresa del sector a nivel europeo que ha registrado en el Reglamento Europeo (CE) nº: 1907/2006 REACH, el sulfato de calcio. REACH se basa en el principio de que corresponde a fabricantes, importadores y usuarios intermedios garantizar que sólo fabrican, comercializan o usan sustancias que no afectan negativamente a la salud humana o al medioambiente.

9. Procedencia de la información

Ámbito: España y Portugal.

Periodo: 2.013

La información de base se ha obtenido de las bases de datos Ecoinvent 3.

MATERIAS PRIMAS	Bases de datos genéricas
PRODUCCIÓN	Datos propios
TRANSPORTE	Información genérica o específica
APLICACIÓN	Información genérica o específica
VIDA EN USO	Información genérica
FIN DE VIDA	Información genérica
VIDA DE USO	Promedio de España o Europa

10. Referencias

1. EN 15.804, Sostenibilidad en la construcción – Declaraciones ambientales de Producto – Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción (2.012).
2. ISO 14.025, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (2.010).
3. ISO 14.040, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia (2.006).
4. ISO 14.044, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices (2.006).
5. Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (*Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products*).
6. ISO 21.930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products.