



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FIRETEX® FX2005 INTUMESCENTE BASE DISOLVENTE

Revisado 11/2016 nº 2

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura intumescente mono componente de película delgada

### USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX2005 está diseñada para aplicar en taller con pistola airless y proporcionar una resistencia al fuego al acero estructural de hasta 120 minutos.

**Tras un secado apropiado los sistemas FIRETEX FX2005 pueden quedar expuestos a la intemperie hasta 6 meses, supuesto que en las condiciones de uso, almacenamiento o transporte no se han producido encharcamientos de agua provenientes de lluvia, condensaciones o cualquier otra circunstancia.**

### CERTIFICACIONES

Probado y certificado según EN 13381-8  
Evaluación Técnica Europea ETE -16/0588  
Marcado CE número 1121-CPR-GA5030

### MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pistola airless

**Diluyente recomendado:** nº 2

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

**Punto de inflamación:** 2°C (base)  
**Sólidos en volumen:** 75% ± 4% (ASTM D2697-03)  
**Disponibilidad de colores:** blanco  
**COV**  
272 gr/litro medidos según UK PG6/23  
351 gr/litro calculados según la Directiva de Emisiones de Disolventes (SED) de la CE  
266 gr/Kg calculados según la SED de la CE

### ESPEORES RECOMENDADOS

Consulte la tabla de espesores de la FX2005 en documento aparte.

### APLICACIÓN PRÁCTICA - MICRAS POR CAPA

	Pistola Airless
Seco	1.400
Húmedo	1.867

### TIEMPOS MEDIOS DE SECADO

	15°C	23°C
<b>Al tacto</b>	30 minutos	20 minutos
<b>Repintado</b>	4 horas	4 horas
<b>Manipulación</b>	Dependerá del grosor total que haya que aplicar de FIRETEX FX2005	

**Estos valores se proporcionan a título orientativo. Factores tales como las corrientes de aire o la humedad también deberían tenerse en cuenta.**

### RESISTENCIAS

FIRETEX FX2005 puede resistir sin acabado hasta 6 meses en las condiciones normales en intemperie, supuesto que ha sido secado adecuadamente antes de la exposición. La durabilidad se amplía sustancialmente aplicando un acabado homologado a las condiciones predominantes.

**Si las condiciones de uso o almacenamiento implicasen contacto prolongado con agua de lluvia, condensación u otras circunstancias de la obra / transporte / almacenamiento, deberá aplicarse un acabado homologado para evitar el daño de la capa intermedia.**

### IMPRIMACIONES RECOMENDADAS

Para aplicación en taller, use la imprimación de taller rápida Firetex C69 Fast-Track Blast Primer.

Se han homologado varias imprimaciones para su uso bajo FIRETEX FX2005. Por favor, consulte con Sherwin-Williams para una información detallada.

### ACABADOS RECOMENDADOS

Para condiciones de servicio en interiores secos, donde el color / la apariencia final no sean críticos, FIRETEX FX2005 puede dejarse sin cubrir.

**Para ambientes de servicio de la estructura metálica en exterior o interiores severos, debe usarse Acrolon C137V2 o Acrolon C237 como acabado.** Para otros ambientes internos donde se precise un acabado, debería usarse FIRETEX M71V2.

Para toda otra situación que implique redecoración, lo apropiado es usar FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2 o Acrolon C237.

### PRESENTACIÓN

El material se presenta como 1 sólo componente

<b>Cantidades:</b>	20 y 200 litros
<b>Peso:</b>	1,32 Kg/litro
<b>Caducidad:</b>	2 años desde la fecha de fabricación o bien la fecha "usar antes de", si la hubiera.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# FIRETEX® FX2005 INTUMESCENTE BASE DISOLVENTE

Revisado 11/2016 nº 2

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

FIRETEX FX2005 se ha diseñado para usar sobre superficies adecuadamente preparadas e imprimadas.

Asegurar que las superficies a pintar están limpias, secas y libres de toda contaminación.

En algunas circunstancias es posible aplicar FIRETEX FX2005 directamente sobre acero granallado como mínimo Sa 2½ EN ISO 8501-1:2007, con un perfil de rugosidad entre 50 - 100 micras. Consulte con Sherwin-Williams para mayor detalle.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pistola Airless

Boquilla	21 - 27 thou (0,53-0,69 mm) dependiendo de las necesidades de aplicación
Abanico	30°
Presión	210 Kg/cm² (3000 psi)

La información referente a la pulverización airless, boquilla, abanico y presión, se proporciona a título orientativo. Abanicos menores pueden ser usados cuando el tamaño de la pieza lo aconseje. Podría encontrarse que pequeñas variaciones en el tamaño de boquilla o la presión contribuyesen a optimizar la pulverización en ciertas circunstancias. En general, la presión de trabajo debería ser la mínima posible acorde con una pulverización satisfactoria.

Equipo recomendado: usar una Graco King 56:1 ó 68:1 o equivalente. Usar un latiguillo de 3/8" (9,53 mm) ID cuando la longitud exceda los 3 metros. Los filtros de la pistola o de la bomba no suelen ser necesarios. La longitud del latiguillo no debe exceder los 60 metros.

Para aplicar en perfiles de alma pequeña, la boquilla más pequeña recomendada es la 21 thou (0,53 mm) con un filtro en la bomba de 60 mesh.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REPINTADO

Este material debería aplicarse preferentemente a temperaturas superiores a 5°C. En condiciones de alta humedad relativa, 80 85%, es esencial una buena ventilación. La temperatura del sustrato debería estar al menos 3°C por encima del punto de rocío y siempre por encima de 0°.

**El material debe protegerse de la humedad durante el período de secado. La penetración de humedad antes del secado puede afectar a la integridad del recubrimiento y a sus propiedades de protección frente al fuego.**

En un período de 24 horas no deberían aplicarse más de 2 capas.

**Si se supera el máximo grosor recomendado por capa o bien se repinta prematuramente una capa gruesa, pueden producirse agrietamientos.**

**FIRETEX FX2005 es capaz de soportar sin acabado condiciones de servicio en exterior supuesto que:**

- se permita el secado del producto al menos durante 24 horas a 15°C en ambiente seco con corriente de aire y buena ventilación. Estas condiciones se refieren a una capa de hasta 800 micras secas totales. Los tiempos de secado aumentarán si el grosor de la película es mayor de 800 micras.
- la temperatura del sustrato durante la aplicación y secado es al menos 3°C superior al punto de rocío.

### NOTAS ADICIONALES

La temperatura máxima de servicio es de 70°C. A temperaturas superiores a 40°C puede llegar a observarse una cierta termoplaticidad.

#### Medidas del grosor de la película seca.

Todas los valores de grosor de película seca que se proporcionan son valores medios. las medidas deben tomarse en los perfiles I siguiendo la siguiente recomendación:

Alma - 2 por cada 100 cm de longitud

Alas -(superior, inferior, dentro y fuera) - 1 por cada 100 cm de longitud

Altos espesores secos y/o temperaturas bajas prolongarán los tiempos de secado y por consiguiente el período de tiempo en el cual se puede medir con precisión los micrajes secos.

Si necesitase información adicional, contacte con Sherwin-Williams.

#### Mantenimiento:

Áreas pequeñas de arañazos se pueden reparar con FIRETEX M72, FX1005 o FX2005, como se prefiera.

Áreas o desperfectos mayores deben ser reparados con FIRETEX FX1005 o FX2005, cómo se prefiera, aplicando a brocha o pulverizando.

Todas las reparaciones deberán finalizarse con el acabado original, a brocha o pulverizando, según se necesite.

Los valores numéricos señalados en los datos físicos pueden variar ligeramente de lote a lote.

### SALUD, SEGURIDAD y MEDIOAMBIENTE

Para información sobre seguridad en el almacenamiento, manipulación y aplicación de este producto, consulte las Hojas de Seguridad.

### GARANTÍAS

Cualquier persona o compañía que utilice este producto sin asesoramiento previo lo hace por su cuenta y riesgo. Sherwin Williams no acepta responsabilidad alguna sobre defectos de rendimiento, ni pérdidas o daños que resulten de ese uso.

La información que se detalla en esta Hoja de Producto está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia y del desarrollo normal del producto. Por tanto, se aconseja al usuario que se asegure de que dispone de la última edición antes de usarlo. Contacte con Sherwin Williams citando el número de referencia.