

CI/SfB	Yu4	(K2)
CAW G12		
Uniclass JM61:L68116		

## Información Producto

### Descripción

SC803 es un pintura intumescente de base acuosa, blanco y de película fina para la protección interior de las estructuras de acero.

### Uso / Propósito

Optimizado para proporcionar 60 minutos de resistencia al fuego a las vigas de sección "I", columnas y perfiles huecos. También está disponible una protección limitada de 90 minutos.

### Acabado

Se puede aplicar a un acabado mate suave y añadirse una capa compatible si se requiere un acabado decorativo.

### Color

Blanco

### Embalaje

Se suministra en bidones de 25 kg

### Consideraciones ambientales

COV ultra bajo. No contiene sustancias nocivas.

### Disponibilidad

A través de distribuidores especializados en protección contra incendios o directamente de Tremco CPG Iberia (véase el reverso del folleto para obtener la dirección y los detalles telefónicos).

## Guía de Uso

### Equipo de protección

Utilizar en condiciones de buena ventilación, asegurando de que se utiliza todo el equipo de protección recomendado durante la manipulación y el uso de este producto. Consultar la hoja de datos de seguridad.

### Preparación del Sustrato

- SC803 debe aplicarse sobre una superficie limpia, sin daños y con imprimación seca.
- Las imprimaciones recomendadas por Nullifire están listadas en el ETE.
- Nullifire ha probado la compatibilidad en una amplia gama de imprimaciones y acabos finales. Póngase en contacto con nosotros para confirmarlo.
- La imprimación debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

### Condiciones de Aplicación

- SC803 está recomendado, sólo, para su aplicación y uso en acero estructural protegido en seco.
- Si la imprimación está mojada puede que la SC803 se dañe, produciéndose ampollas y/o piel de naranja.
- SC803 debe aplicarse cuando las temperaturas del aire y del acero estén por encima de 5 °C. La H.R. debe estar por debajo del 80% para el éxito de la aplicación. La temperatura de la superficie del acero debe ser mínimo de 3 °C por encima del punto de rocío.
- Asegurar de que el acero está seco y libre de contacto con la lluvia o la condensación durante la aplicación y el secado de la SC803.

### Equipo de aplicación

Se recomienda el uso de un equipo de airless que debe coincidir con estas directrices:

Presión operativa: 2500- 3000 psi (175-210 kg/cm<sup>2</sup>)

Tamaño boquilla: 17" – 21"

Ángulo de abanico: 20° – 40°

Diámetro manguera: 10 mm (3/8") (diámetro interno)

Longitud manguera: Max. 60 metros.

Normalmente no usa filtros.

### Mezcla

SC803 se suministra listo para su uso y no debe diluirse, sino que debe agitarse mecánicamente antes de su uso.

### Aplicación

#### PULVERIZADO

- Aplicar un espesor máximo de película húmeda (EPH) de 1,0 mm en una sola capa de pulverización que comprende varias pasadas rápidas. El logro de las cargas máximas dependerá de las condiciones de la obra.
- La mayoría de las cargas para 60 minutos se aplican en una sola capa.

#### APLICACIÓN BROCHA/RODILLO

- Para la aplicación con brocha, extienda bien la pintura para evitar las marcas de los pinceles.
- El máximo de película húmeda por capa cuando se aplica con brocha o rodillo es de 0,6 mm. Un rodillo corto permite un acabado de textura ligera.
- Durante la aplicación, medir el grosor de la película húmeda con frecuencia con la galga para asegurar que se está aplicando el grosor correcto.
- Para usar la galga, inserte los dientes en la capa húmeda. El último diente a ser recubierto indica el espesor de la película húmeda alcanzado.

# Nullifire

Smart Protection

# SC803

## Pintura intumescente

### En Obra, Base Agua



## VENTAJAS

- COV ultra bajo
- Líder en el mercado por las bajas cargas de pintura
- Compatible con un amplio rango de imprimaciones y capas de acabado Nullifire
- Muy fácil de aplicar
- Optifire®+ único identificador de trazabilidad





# SC803

## Pintura intumescente en base agua

# Nullifire

Smart Protection

- En caso de exceso o defecto en la aplicación, se requerirán ajustes en los espesores de carga de las capas subsiguientes.

### Tiempos de Secado

EPH	Temperatura		
	10°C	20°C	30°C
0.2 mm	3 h	2 h	1 h
0.5 mm	4 h	3 h	2 h
1.0 mm	6 h	4 h	3 h

Estos tiempos consideran una humedad de rango medio y un buen flujo de aire. Una mayor humedad, un flujo de aire pobre o la condensación nocturna alargarán estos tiempos.

El tiempo de secado entre capas es de 16 horas. No aplique la capa si la superficie no está seca al tacto.

### Consejos de Aplicación

Las siguientes instrucciones son sólo para aplicación in situ. Para otras aplicaciones contacte con Nullifire:

- La imprimación es compatible con SC803 y se ha aplicado correctamente.
- No se ha superado el período de recubrimiento de la imprimación.
- Se ha utilizado la correcta imprimación para el acero galvanizado.
- Todos los daños de la imprimación han sido reparados y vueltos a pintar.
- La obra y el tiempo son los contemplados en las especificaciones.
- SC803 se almacenó correctamente.
- Superficies limpias, secas y libres de contaminación.
- Se dispone del apropiado equipo de aplicación.
- Las instrucciones de aplicación se han leído antes de la ejecución.
- Asegurarse de no aplicar diferentes capas en la misma sección de acero.
- El equipo tiene que estar limpio, libre de contaminantes o de pintura seca.
- Las galgas están disponibles.

### Limpieza

La pintura fresca se quita con agua y la seca se elimina con un raspador de pintura. El equipo de pulverización debe limpiarse con agua.

### Datos Técnicos

Propiedades	Resultados
Composición	CON ultra bajo, formulación en base agua
Certificación	EN13381, ETAG 018 hasta exposición Y sin acabado final. Normas australianas AS4100 y AS1530 (para otros requisitos de certificación, contactar Nullifire)
Grado de Corrosividad	Entornos C1, C2 y C3. Para más detalles, por favor, consultar la Guía de Especificaciones Nullifire.
<b>Propiedades (Valores típicos)</b>	
Densidad	1.38 ±0.02
Volumen de Sólidos	69% ±3%
COV	< 0.5 g/l
Cobertura Teórica	1,000 g/m <sup>2</sup> based on an applied 0.5 mm dry film thickness
Temperatura Aplicación	+5°C and +40°C
Conservación	Almacenar en condiciones de un lugar seguro y seco entre +5 °C y +35 °C
DLU (a +20 °C)	9 meses cuando se almacena, sin abrir, según lo recomendado en el envase original

### Requerimientos Capa de Acabado

Logrado el EPS según lo indicado, se puede aplicar un sellado superior Nullifire: TS134 (acrílico), TS815 (acrílico modificado) o TS816 (acrílico en base agua), pueden ser aplicados. Asegúrese de que SC803 esté completamente seco antes de aplicar el sellado superior.

### Mantenimiento y Reparación

Las áreas dañadas deben ser lijadas hasta llegar a una superficie sólida. La superficie debe estar limpia y seca antes de volver a aplicarla. Una vez reparado, se debe volver a aplicar el correspondiente sellador. Consulte las instrucciones de mantenimiento de Nullifire.

### Especificaciones

Tremco CPG Iberia proveerá para cada proyecto una especificación determinada. Tremco CPG Iberia no acepta ninguna responsabilidad por los defectos derivados del incumplimiento de las especificaciones.

### Precauciones de Salud y Seguridad

La Hoja de Seguridad debe leerse y entenderse antes de su uso.

### Servicio Técnico

Tremco CPG Iberia dispone de un equipo de experimentados técnicos comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de los productos. Para obtener información más detallada póngase en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente.

### Garantías

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican con estrictos estándares de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones de Tremco CPG Iberia y en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que está defectuoso, será reemplazado sin costo alguno.

No se puede aceptar ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto aunque se publique de buena fe y se considere correcta.

Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de alterar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la Compañía de desarrollo y mejora continua.