



Características

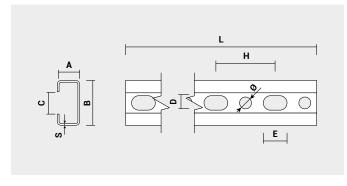
- · Sistema patentado. Fijación directa al perfil.
- Huella regular. Facilita el corte y el cálculo de las distancias.
- Versátiles. Permite el montaje por ambos lados.
- Troquelado doble: coliso para montaje estándar y agujero para el montaje de tornillos
- Fabricación propia. Calidad garantizada. Homologado.
- Material: Acero DX51 galvanizado Z200 MA según norma UNE-EN103278. Disponible en otros acabados (plastificado, galvanizado en caliente,...).

Homologaciones y certificados





Cotas principales



	BxAxS	L	С	DxE	Ø	H [mm]	Momento de incercia [mm⁴]		Momento resistente [mm³]	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		l _x	l _y	W _x	W _y
ĺ	20x10x1	2000(*)	10,5	6x12	6,3	25	493	2416	89	242

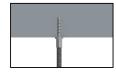
^(*) Longitud (L) personalizable. Servicio de corte a la medida deseada.

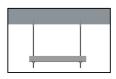
Parámetros de instalación

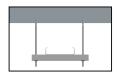
Analizar la carga recomendada del perfil para determinar la separación entre soportes y la longitud máxima del perfil.

Procedimiento de instalación

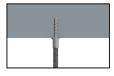
Instalación eléctrica



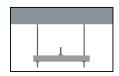


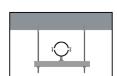


Instalación sanitaria





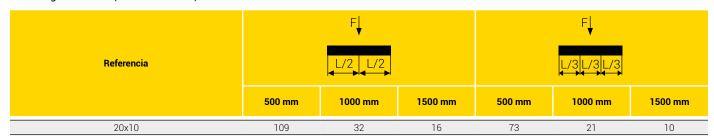






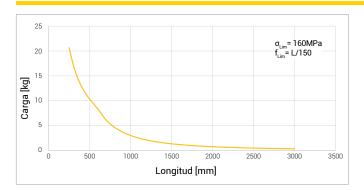
Cargas homologación [N](2)

Homologación CTM (106_SATM11_0).



⁽²⁾ Valores para una flecha máxima de L/150. Valores en Newtons [N]. Ensayos realizdos por CTM.

Cargas recomendadas





Carga [kg]	Longitud máxima [mm]
21	250
17	300
15	350
13	400
11	450
10	500
8	600
6	700
5	800
4	900
3	1000
2	1100
2	1200
2	1300
2	1400
1	1500
1	1750
1	2000
1	2250
0	2500
0	2750
0	3000

Carga en el centro. En el caso de cualquier otra distribución, sumar todas las cargas y tratarla como una puntual situada en L/2. Valores para una flecha máxima de L/150 y σ_{pem} 160 N/mm². Simulación realizada por ingeniería CERO METROS CUADRADOS.